

PERMA

PERFORERING AV MULTIMATERIAL

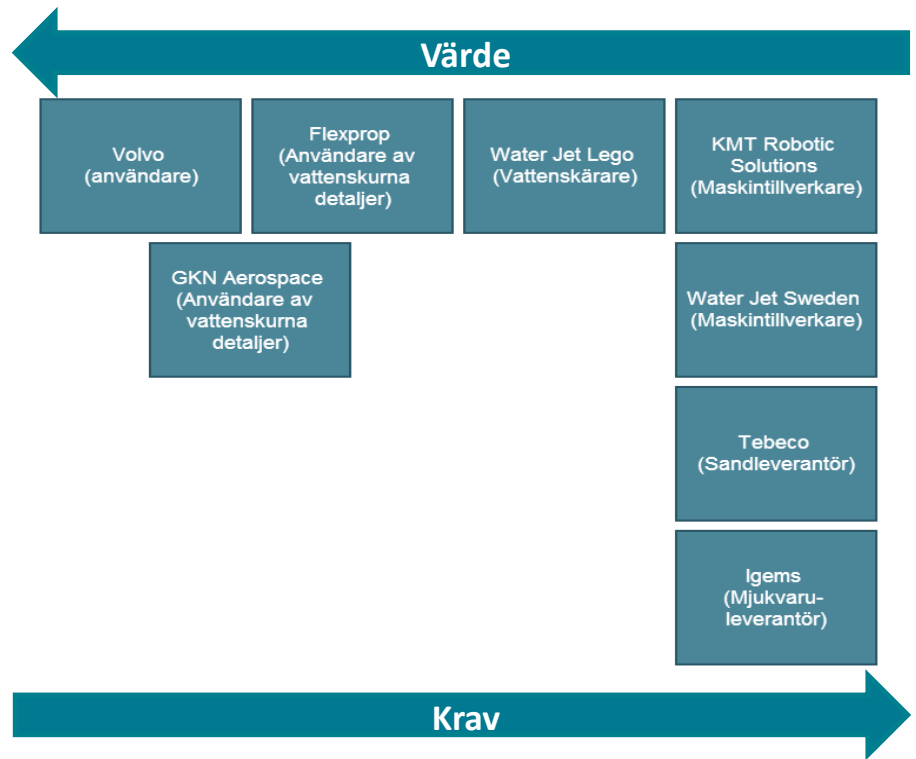
- *För ökad kunskap om bearbetningsprocesser i multimaterial.*
 - *För att kunna förutse resultatet utan "trial and error"*
- *För att kunna bestämma kvalitén på resultatet från olika håltagningsprocesser.*

Swerea SICOMP AB, Torbjörn Green, torbjorn.green@swerea.se

Swedish Waterjet Labs, GKN Aerospace, RUAG, KMT Robotics,
Tebeco, Igems, Flexprop

UTVECKLA TANKEGÅNGEN

- Multimaterial kan bearbetas i dagsläget. Men
 - Resultatet är operatörsberoende.
 - Saknas normer för karakterisering av snittytan
 - Saknas möjligheter att förutse och bestämma ev kvalitetsbrister
- För effektivare produktion krävs:
 - ”Ett kapitel om multimaterial i Karlebo handboken.”
- Genom att föra samman olika branschers know-how ökar vi den gemensamma förståelsen.



RELEVANS FÖR PROGRAMMET

- *Projektet adresserar innovationsteman Mixade material och Lägre kostnader för lättare strukturer.*
- *Projektet engagerar deltagare från leverantörskedjan ända till slutkund. På så sätt bygger vi kunskapen och tar tillvara nyttan och kraven från två håll samtidigt.*
- *Olika delar och branscher i projektet har olika TRL-nivåer i dagsläget. Den gemensamma kunskapen om bästa strategier står på 3-4. För att kliva uppåt krävs att slutkunder pratar och förstår varandras behov av information.*

VAD JAG VILL IDAG....

- *Finna ytterligare intressenter till projektet*
 - *Andra håltagnings- och bearbetningsmetoder såsom borrar, orbitalborring etc.*
 - *Även se om det finns liknande projektuppslag och möjliga synergier.*
- *Få svar på hur bedömning görs av projektet när delsystem befinner sig på olika TRL nivåerna.*